



Señor
Aliro Ramírez F.
Gerente General
CERTLAB Ltda.
Lynch Sur N°816

LA REINA-SANTIAGO

Correo electrónico: aliro.ramirezf@gmail.com; mrcortesmonroy@gmail.com

Su Ref. Su Carta del Nuestra Ref. Santiago, 2024.05.13
4690-0052-24

Asunto: Comunica aprobación de renovación (Certificados LC 117 y LC 118), de CERTLAB Ltda.

De nuestra consideración:

Tenemos el agrado de informar a Ud. que, el Comité de Acreditación, en su sesión del 13 de mayo de 2024, aprobó la renovación de la acreditación (Certificados LC 117 y LC 118) de CERTLAB Ltda., como Laboratorio de calibración, según la norma NCh-ISO/IEC 17025:2017 "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración"; para las áreas Magnitud Temperatura y Magnitud Masa, en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, hasta el 13 de mayo de 2029.

El alcance de la renovación se indica en el Anexo.

Sin otro particular, saluda atentamente a Ud.,

INSTITUTO NACIONAL DE NORMALIZACION

Sebastián Morgado G.
Responsable de proceso
División Acreditación

SMG.
2024.05.13

OFICINAS GENERALES
AV. LIBERTADOR BERNARDO O'HIGGINS 1449, TORRE SANTIAGO DOWNTOWN N°7, PISO 16
SANTIAGO - CHILE
TEL (+56-2) 24458800
FAX (+56-2) 24410429
www.inn.cl

ALCANCE DE LA ACREDITACION DE CERTIFICACION DE EQUIPOS RAMIREZ LIMITADA, CERTLAB LTDA., SANTIAGO, COMO LABORATORIO DE CALIBRACION

AREA: MAGNITUD MASA

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC)			Patrón de referencia usado en la calibración	
instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento de base	Condición de la medición	Mín (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata.
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático Clase I, II, III, IIII	Comparación Procedimiento PCAL-001-7.2-01 Versión 04 basado en OIML R76-1:2006 (E)	(-10 a 40) °C	1	5	g	0,06	mg	95 %	Set masas patrón clase E2 OIML de 1 g a 1 kg	LCPN-M (D-K-15091-01-00)
			5	10	g	0,06	mg	95 %		
			10	50	g	0,07	mg	95 %		
			50	100	g	0,08	mg	95 %		
			100	500	g	0,29	mg	95 %		
			500	1000	g	0,58	mg	95 %		
			1	5	kg	0,4	g	95 %	2 x 2 kg M1 OIML + 1 kg M3 OIML	CESMEC (LC 002)
			5	10	kg	1,1	g	95 %	10 kg M1 OIML	CESMEC (LC 002)
			10	60	kg	4,7	g	95 %	1 kg M3 OIML + 2 x 2 kg M1 OIML + 5 kg M1 OIML + 10 kg M1 OIML + 2 x 20 kg M2 OIML	CESMEC (LC 002)

AREA: MAGNITUD TEMPERATURA

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC)			Patrón de referencia usado en la calibración	
instrumento o sistema de medición	Método	Norma o documento en que está basado	Mín (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata.
Termómetros Digitales Sistemas Termométricos digitales	Comparación Procedimiento PCAL-003-7.2-03 v.05 Basado en TH-001 CEM Edición digital 2 2019	(-10 a 40) °C < 80 %HR	-10	0	°C	0,8	°C	95 %	Sistema Termométrico VWR	SMI SpA. (LC 063)
			0	200	°C	1,0	°C	95 %		
			200	600	°C	2,0	°C	95 %		
Higrómetros Registradores de datos de Humedad	Comparación Procedimiento PCAL-002-7.2-0.2 v04 Basado en TH-007 CEM Ed. 2008	(-10 a 40) °C < 80 %HR Puntos fijos sales higroscópicas	33	33	% HR	5,2	% HR	95 %	Termo Higrómetro AZ Modelo 8711	SMI SpA. (LC 063)
			55	55	% HR	5,2	% HR	95 %		
			75	75	% HR	5,2	% HR	95 %		

SMG.

SMG.
2024.05.13